

# TWISTER

- FDA & ATEX zugleich
- sehr starker Reinigungseffekt
  - kompakte Abmessungen
  - auch mit Rotationskontrolle



- validierbarer Reinigungsvorgang
- Reinigungsdurchmesser bis 16 m
- Durchflussmenge zw. 45 - 97 lpm
- energiesparende Antriebstechnik
- Einbauöffnung nur 100 mm
- keine Kugellager, selbstreinigend
- Funktionsüberwachung mit SMW 100, Vericlean
- verschiedene Anschlussmöglichkeiten



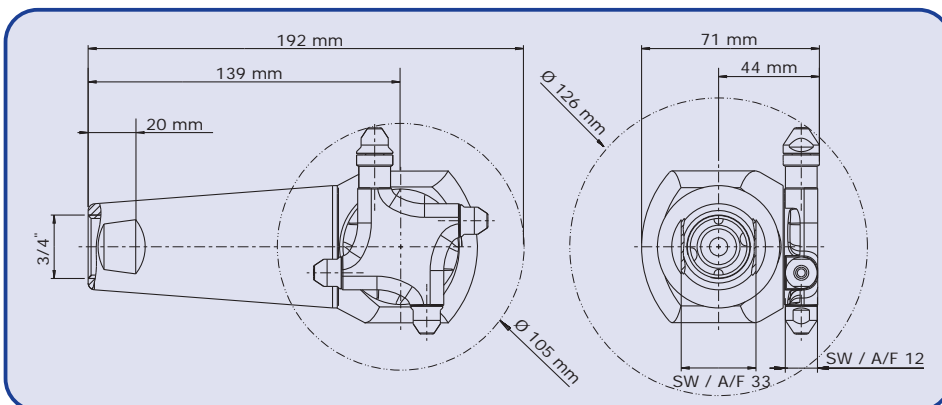
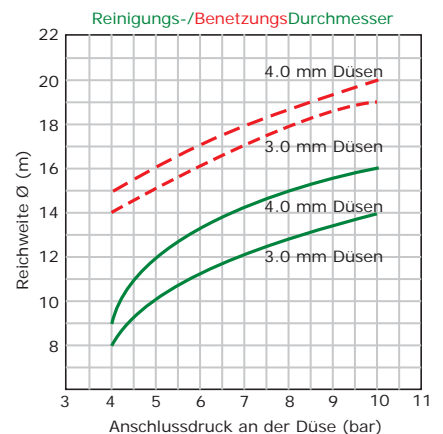
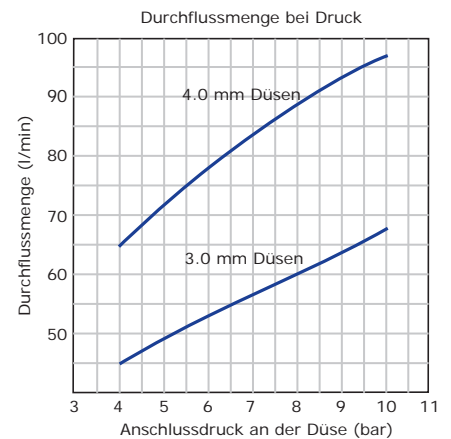
Der Twister ist ein starker Zielstrahlreiniger mit orbitalem 360° Spritzmuster. Zur Installation eines Twister wird eine Installationsöffnung von nur 100 mm benötigt. Der Antrieb des Twister erfolgt durch das Reinigungsmedium bei einem Druck von 4 bis 10 bar. Turbinengetrieben wird eine radiale und axiale Rotation des Düsenkopfes erzeugt. Dadurch entstehen durch vier Düsen ausgerichtete Flüssigkeitsstrahlen mit einem starken Aufpralleffekt bis zu einem Durchmesser von 16 Meter. Durch umherlaufende Flüssigkeitsstrahlen wird so innerhalb 2 bis 3,5 Minuten ein sich vervollständigendes Spritzbild mit voller Abdeckung erreicht.

Durch optimale Strömungssteuerung, eine leichtgängige kugellagerlose Mechanik und ein hygienisches Dichtkonzept entfaltet sich die am Gerät eingesetzte Energie in einen starken Reinigungseffekt. Das orbitale Reinigungsverhalten ermöglicht die bestmögliche Nutzung der Reinigungsflüssigkeit bzw. chemischer Zusätze. Für die Verwendung in hygienesensiblen Bereichen hält sich das Gerät mit einer Selbstreinigungsdüse permanent sauber und entleert sich im vertikalen Betrieb nach der Anwendung selbständig. Der Einsatz des Gerätes ist stets ressourcenschonend und erfolgt mit geringstem Verschleiß- und Wartungsaufwand. Der Twister erfüllt die höchsten Hygiene- und Sicherheitsstandards und ist für den Einsatz in EX-Zonen und FDA-Anwendungen zugleich verwendbar. Während einer langlebigen Einsatzdauer wird sich dieses Gerät stets als zuverlässiger Partner für Ihre Reinigungsaufgaben erweisen. Twister Orbitalreiniger sind in vielen Anschlussvarianten erhältlich. Optional kann der Reinigungsablauf eines Twister durch SMW 100 oder Vericlean permanent und nichtinvasiv überwacht werden. Der Twister gehört zu den neuesten und effektivsten Entwicklungen des Marktes für Reinigungstechnik.

Häufige Einsatzbereiche für dieses Produkt sind Tanks und Behälter in Brau-, Getränke-, Milchverarbeitungs-, Lebensmittel-, Pharma-, Chemische - und Transportindustrie.

## Technische Daten:

max. Reinigungsdurchmesser:	16 Meter
Spritzbild:	360° orbital
Druckbereich:	4 - 10 bar
Durchflussmenge:	45 - 97 LPM (2,7 - 5,8 m³/h)
Einbauöffnung:	min. Ø 100 mm
Bevorzugte Einbaulage:	beliebig
Gewicht:	ca. 2,0 KG
Werkstoffe:	Edelstahl 316L (1.4404), C.PTFE, PTFE, C.PEEK
Standardanschluss:	3/4" Innengewinde BSP (NPT)
optionale Anschlussstypen:	1" Splint
Düsenbestückung:	4 x 3,0 mm Düsen, 4 x 4,0 mm Düsen
Zertifikate:	3.1, 2.2, ATEX, FDA, Lebensmittelzulassung, EU 1935/2004
max. Betriebstemperatur	95°C (203°F)
max. Umgebungstemperatur:	140°C (284°F), 30Min.



Die dargestellten Angaben, technischen Daten und Informationen befreien den Anwender nicht von eigener Prüfung der gelieferten Produkte auf deren Eignung für den beabsichtigten Anwendungsfall. Alle Angaben sind ohne Gewähr. (Stand: 01.01.2014-71427321893-1888948-71042)